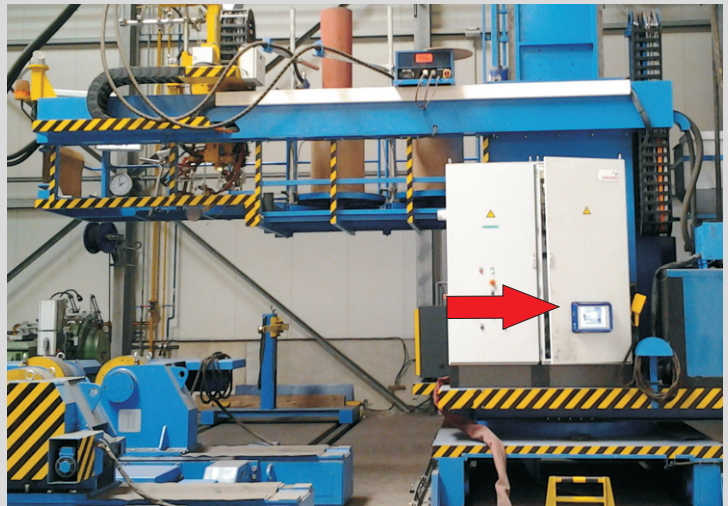
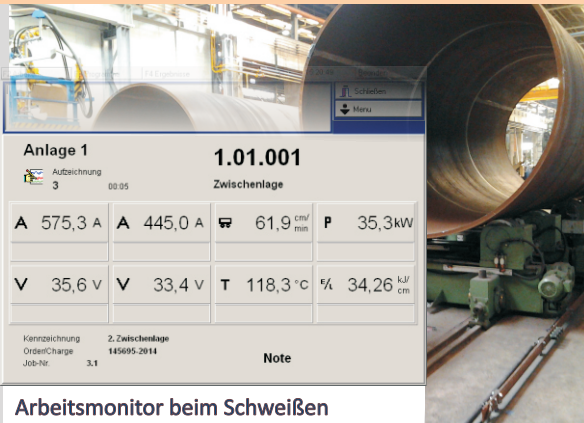


Industriezweig: Großrohrherstellung

Realisierung: 2014

HKS-System: WeldQAS



Einbau des HKS-Überwachungssystems z.B. im vorhandenen Kunden-Schaltschrank

Überwachung von UP-Schweißanlagen

Aufgabe / Problemstellung

- Überwachung und Dokumentation von Schweißstrom, Schweißspannung, Schweißgeschwindigkeit und Streckenenergie von Innen- und Außennähten an 3 Tandemanlagen für sehr starkwandige Rohre
- Erfassung der Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur

Anwendungsspezifik / techn. Daten

- Einsatz von Pyrometern mit Kühlung zur Erfassung von Temperaturen
- Adaption der Pyrometer speziell auf die Anwendung

Vorteile durch den Einsatz

- Dokumentaion der Schweißdaten auf Anforderung des Kunden als dauerhaften Qualitätsnachweis.
- Überwachung der Vorwärmtemperatur vermeidet das Entstehen von Rissen
- Nachrüstung an beliebigen Anlagen