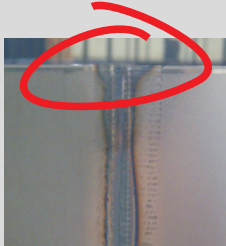


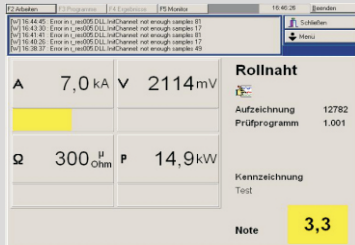
Industriezweig: Verpackung / Metallfässer

Realisierung: 2014

HKS-System: WeldQAS



Überlappungsfehler
am Ende der Naht



Arbeitsmonitor beim Schweißen



Rollnahtschweißanlage für Ölfässer in Singapur

Überwachung beim Widerstandsschweißen

Aufgabe / Problemstellung

- Überwachung von Schweißstrom, Schweißspannung und Geschwindigkeit beim Rollnahtschweißen von Fässern an 2 Anlagen in Singapur
- Auffinden von Lagefehlern, die zur Absenkung der eingebrachten Leistung führen



ungenügende Schweißnahtbindung

Anwendungsspezifik / techn. Daten

- Schweißen mit sehr kurzen Taktzeiten 5/1 sec von 4000-5000 Fässern / Tag
- Produktion von Fässern mit verschiedenen Größen und Materialstärken (0,8-1,2 mm)

Vorteile durch den Einsatz

- Finden und Aussortieren von Ausschussfässern noch vor der Druckprüfung (z.B. Überlappungsfehler verursachen späteres Bersten der Fässer)
- schnelleres Reagieren auf Materialschwankungen durch sofortige Optimierung der Schweißparameter
- Vermeidung von Ausschuss durch frühzeitige Entnahme von fehlerhaften Teilen aus dem Produktionsprozess
- Anbau an allen Anlagen möglich